# Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 촉매층 형성용 바인더 수지가 염료감응형 태양전지의 효율특성에 미치는 효과

### 박동호<sup>#</sup> · 구주희<sup>#</sup> · 최백서 · 정경혜 · 한윤수⁺◎

대구가톨릭대학교 신소재화학공학과 (2024년 8월 12일 접수, 2024년 10월 18일 수정, 2024년 10월 18일 채택)

## Influences of Binder Resins for Formation of Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx MXene Catalyst Layer on Power Conversion Efficiency of Dye-Sensitized Solar Cells

#### Dongho Park<sup>#</sup>, Ju Hee Gu<sup>#</sup>, Baekseo Choi, Kyung-Hye Jung, and Yoon Soo Han<sup>†©</sup>

Department of Advanced Materials and Chemical Engineering, Daegu Catholic University, Gyeongbuk 38430, Korea (Received August 12, 2024; Revised October 18, 2024; Accepted October 18, 2024)

초록: 맥신 화합물인 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx를 합성하였으며 염료감응형 태양전지용 촉매로 이용하였다. Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 촉매층 형성을 위한 바인더 수지로서 절연성의 poly(vinylidene fluoride)(PVdF), 반도체성의 poly(3-hexylthiophene)(P3HT) 및 전자전도성 poly(3,4-ethylenedioxythiophene):poly(styrenesulfonate)(PEDOT:PSS)를 사용하였으며, 태양전지 성능에 미치는 영향을 조사하였다. 바인더 수지로서 PVdF를 사용한 태양전지의 경우 3.02%의 전력변환효율과 27.45%의 충진율을 나타내 었으며, P3HT의 경우, 태양전지 효율은 3.46% 및 충진율은 29.33%로 측정되었다. 반면에 전자전도성 PEDOT:PSS를 적용한 태양전지는 4.53%의 효율과 40.47%의 충진율을 나타내었으며, 절연성 및 반도체성 바인더 수지보다 높은 태양전지 성능을 보였다.

**Abstract:**  $Ti_3C_2Tx$  MXene was synthesized by selective etching of Al layer in  $Ti_3AlC_2$  MAX phase, and applied as catalyst for the regeneration of  $I^{-}/I_3^{-}$  redox mediator in dye-sensitized solar cells (DSSCs). Insulating poly(vinylidene fluoride) (PVdF), semiconducting poly(3-hexylthiophene) (P3HT), and electron-conductive poly(3,4-ethylenedioxythiophene): poly(styrenesulfonate) (PEDOT:PSS) as binder resins of  $Ti_3C_2Tx$  MXene catalyst were exploited, and their effects on the performance of DSSCs were investigated. A DSSC with the  $Ti_3C_2Tx$  MXene catalyst and insulating PVdF binder showed a power conversion efficiency (PCE) of 3.02% and fill factor (FF) of 27.45%. In the case of the semiconducting P3HT binder resin, PCE and FF were measured to be 3.46% and 29.33%, respectively. On the contrary, a 4.53% PCE and 40.47% FF were achieved in a DSSC, in which the electron-conductive PEDOT:PSS was applied as binder resin of  $Ti_3C_2Tx$  catalyst layer.

**Keywords:**  $Ti_3C_2Tx$  MXene, catalyst, dye-sensitized solar cell, binder resin, poly(3,4-ethylenedioxythiophene):poly (styrenesulfonate).

### 서 론

염료감응형 태양전지(dye-sensitized solar cell; DSSC)는 3 세대 태양전지의 하나로서, 기존 무기반도체 기반의 태양전 지에 비해 낮은 제조단가, 비진공 제조공정 및 낮은 독성 등의 장점으로<sup>1,2</sup> 다양한 연구가 진행되었으며, 최근 15.2%의 효율 이 발표되었다.<sup>3</sup> 또한, 일반적인 DSSC는 반투과성, 유연성 및

<sup>†</sup>To whom correspondence should be addressed.

다양한 칼라로 구현될 수 있다는 측면에서 건물 일체형 태양 전지로 많은 주목을 받고 있다.<sup>4,5</sup> DSSC는 투명전극, TiO<sub>2</sub>, 염 료로 이루어진 작업전극(working electrode), Pt 촉매와 투명 전극으로 이루어진 상대전극(counter electrode) 및 이들 두 전 극 사이에 위치하고 있는 I<sup>-</sup>/I<sub>3</sub>계 액상 전해질로 구성되어 있 다. 염료가 태양광을 흡수하면 염료 내의 전자가 여기되어 전 자-정공쌍(electron-hole pair; exciton)을 형성(반응식 (1))시키 며, 전자는 TiO<sub>2</sub>의 전도대로 주입(반응식 (2))된 후 이들 TiO<sub>2</sub> 층을 따라서 이동하여 투명전극에 수집된다. 수집된 전자는 외부회로를 통하여 상대전극에 도달한 후, 백금(Pt) 촉매작용에 의해 상대전극 부근에 존재하는 I<sub>3</sub>를 환원(I<sup>-</sup> 생성)(반응식 (3)) 시킨다. 생성된 I<sup>-</sup>는 염료 부근으로 이동한 후 산화(I<sub>3</sub><sup>-</sup> 생성)

<sup>&</sup>lt;sup>#</sup>These authors equally contributed to this work.

yshancu@cu.ac.kr, ORCiD<sup>®</sup>0000-0002-9763-3239

<sup>©2025</sup> The Polymer Society of Korea. All rights reserved.

(4)

(반응식 (4))되면서 염료에 존재하는 정공에 전자를 제공하여 염료를 재생(반응식 (5))시킨다. 이러한 과정으로 외부회 로에 전자의 흐름이 발생되고 광에너지가 전기에너지로 변환된다.<sup>67</sup>

 $2\text{Dye} + hv \to 2\text{Dye}^* \tag{1}$ 

 $2\text{Dye}^* \rightarrow 2\text{Dye}^+ + 2\text{e}^- (\text{TiO}_2)$ (2)

 $I_3^- + 2e^- \text{ (catalyst)} \rightarrow 3I^-$  (3)

 $3I^- \rightarrow I_3^- + 2e^-$ 

$$2\mathrm{Dye}^{+} + 2\mathrm{e}^{-} \to 2\mathrm{Dye} \tag{5}$$

외부회로를 이동해 온 전자와 전해질 내의 L. 간의 반응 (반응식 (3))에서 촉매역할을 수행하는 Pt은 높은 촉매활성의 장점이 있지만, I/L-계 전해질에 의해 부식되어 PtL 혹은 H,PtL,로 변질될 수 있는 문제점이 있으며,<sup>8,9</sup> 또한 가격이 비 싼 단점이 있다. 이러한 Pt 촉매의 문제점을 해결하기 위하여 탄소소재, 합금, 고분자, 전이금속 화합물, 하이브리드 소재 등을 대체소재로 적용한 연구결과가 발표되고 있다.10 최근에는 M<sub>n+1</sub>X<sub>n</sub>Tx(여기서, n=1-3, M은 전이금속, X는 탄소 혹은 질 소, Tx는 말단기로서 -OH, -F, -Cl 및/혹은 -O-를 의미)의 일반식을 가지며, 맥신(MXene: 그래핀과 유사한 형태를 지 녀 M과 X에 접미사 -ene를 붙여 명명)이라고 불리우는 이 차원 판상물질이<sup>11</sup> 개발되어 이차전지뿐만<sup>12</sup> 아니라. DSSC용 상대전극의 촉매층으로 13-15 적용된 연구결과가 발표되었다. 다 양한 조성의 맥신화합물 중에서 Ti<sub>1</sub>C<sub>2</sub>Tx를 이용한 연구가 가 장 많이 발표되고 있으며, 특히 DSSC용 촉매로의 응용도 가 능함이 확인되었다.13-15 이러한 Pt 촉매 대체용 소재는 대부 분 분말상태로서 투명전극 상부에 촉매층을 형성시키기 위해 서는 바인더 수지의 사용이 요구되고 있으며, poly(vinylidene fluoride)(PVdF),<sup>16</sup> polyoxyethylene(12) tridecylether,<sup>17</sup> poly (ethylene glycol),<sup>18,19</sup> ethyl cellulose<sup>13</sup> 등이 이용되고 있다. 그 러나, 이러한 바인더 수지는 절연성 물질이므로 촉매활성을 저하시켜 DSSC의 효율을 감소시키는 문제가 있다. 한편, 바 인더 수지를 사용하지 않고 촉매층을 형성시켜<sup>14,15</sup> 제조된 DSSC는 광전변환 효율을 향상시킬 수 있는 장점이 있지만, 장시간 사용에 의해 촉매층이 기판으로부터 탈리되는 문제를 배제할 수 없다.

본 연구에서는 맥스상(MAX phase; 여기서 A는 주기율표의 13족 혹은 14족 원소) 물질인 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>를 이용하여 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥 신소재를 합성하였으며, 이를 DSSC용 촉매층에 적용하여 태 양전지 성능을 평가하였다. 이때, Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 촉매층 형성용 바인더 수지로서 절연성의 poly(vinylidene fluoride)(PVdF), 반도체 성 질(정공수송성)의 regioregular poly(3-hexylthiophene-2,5-diyl) (P3HT) 및 전자전도성(전극용) poly(3,4-ethylenedioxythiophene): poly(styrenesulfonate)(PEDOT:PSS)를 사용하였으며, DSSC의 효율특성에 미치는 영향을 조사하였다.

### 실 험

시약. 투명전극(F-doped tin oxide, ~7 Ω/square, FTO)이 코 팅된 유리기판(TCO22-7), 메조포러스층(Ti-nanoxide R/SP)과 산란층(Ti-nanoxide R/SP) 형성용 TiO, 페이스트, N719 염료 (Ruthenizer 535-bisTBA), 핫멜트 접착제(Metlonix 1170-25, DuPont Surlyn) 및 I/I,계 전해질(AN-50)은 Solaronix S.A. (Aubonne, Switzerland)로부터 구입하였다. Titanium diisopropoxide bis(acetylacetonate)(TPA), TiCl<sub>4</sub>, titanium aluminium carbide 312(Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>, ≥90%, ≤40 µm) 및 PVdF(*M*<sub>w</sub>~534000 g/mol)는 Sigma-Aldrich(St. Louis, MO, USA) 제품을 이용하였다. LiF와 chlorobenzene은 Tokyo Chemical Industry Co., Ltd.(Tokyo, Japan) 제품을 이용하였으며, N.N-dimethylformamide(DMF)와 HCl(6N)은 대정화금㈜(Gyeonggi-do, Korea)의 제품을 구입하 여 사용하였다. Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 촉매층 형성을 위한 P3HT(4002-EE)와 PEDOT:PSS(CLEVIOS<sup>™</sup> PH 1000)는 각각 Rieke Metals, LLC(Nebraska, USA)와 Heraeus Deutschland GmbH & Co. KG의 제품을 구입하여 사용하였다. Isopropyl alcohol(IPA)은 덕산약품공업㈜(Gveonggi-do, Korea) 제품을 이용하였다. 맥 스상 물질의 분체를 위한 메쉬는 CISA Sieving Technologies (Barcelona, Spain)의 제품(CE.0100601, Φ60×h18 mm, No.635, sieve opening 20 µm)을 이용하였다. 이상의 맥신 합성 및 DSSC 제조에 이용된 시약은 별도 정제없이 그대로 사용하 였다. 본 연구에 사용된 촉매층 형성용 바인더 수지의 구조 식을 Figure 1에 제시하였다.

Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 합성. Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신은 기 발표된 문헌과 유 사한 방법으로 제조하였다.<sup>20,21</sup> 맥스상 물질인 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>(5 g)를 직경 10 mm인 zirconia와 혼합하여 분쇄용기(15 mL)에 가한 후, 진동형 볼밀장치에서 30분간 분쇄(초당 40회 진동)하였 고, 이를 메쉬(mesh No. 635)로 걸러 입경이 20 μm 이하인



Figure 1. Chemical structure of (a) PVdF; (b) P3HT; (c) PEDOT:PSS used as binder resin.

Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>만 회수하였다. 별도로 제조된 에칭용액(6N HCl 수용 액 30 mL + LiF 1.98 g)에 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>(3 g)를 서서히 첨가한 후 40 ℃에서 45시간 교반시켜 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>로부터 Al 층을 에칭시켰 다. 에칭 후 슬러리 상의 혼합물을 7000 rpm에서 5분간 원 심분리시켜 침전된 하층을 회수하였고, 이를 증류수에 분산 시키고 원심분리 과정을 반복적으로 수행하였다. 이때 원심 분리에 의한 상층의 용액이 pH=6이 될 때까지 반복적으로 수행하였다. 원심분리에 의해 회수된 하층의 분말을 증류수에 분산시키고 1시간 동안 초음파 처리한 후 회전증발기로 증류 수를 제거하였으며, 이를 진공건조하여 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신을 합성 하였다.

Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 페이스트 제조. DMF(1 g)에 PVdF(11.6 mg)를 가하여 용해시키고, 여기에 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신(104.4 mg)을 첨가 한 후 24시간 교반 후 30분간 초음파 분산시켜 PVdF 기반 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 페이스트를 제조하였다. P3HT 기반 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 페이스 트 제조를 위하여 chlorobenzene(1 g)에 P3HT(11.6 mg)를 가 하여 용해시키고, 여기에 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신(104.4 mg)을 첨가한 후 24시간 교반 후 30분간 초음파 분산시켰다. 한편, PEDOT:PSS 분산액에 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신(104.4 mg)을 첨가한 후 30분간 초음 파 분산시켜 PEDOT:PSS 기반 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 페이스트를 제조하였 다. 이러한 페이스트에 있어서 바인더 수지 용액의 농도는 PEDOT:PSS 분산액의 농도와 동일(1.15 wt%)하게 조정하였 으며, 바인더 수지는 맥신함량 대비 10 wt%로 고정하였다.

Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 촉매층을 갖는 DSSC 제조. FTO 기판(1.5 × 2.0 cm<sup>2</sup>)을 증류수, 아세톤 및 에탄올에 침적시켜 각각 10 분간 초음파 세정을 실시한 후 건조(70 ℃, 30분)하였다. 에 탄올에 용해시킨 TPA 용액(0.3 M)을 세정된 FTO 기판 상부에 스핀코팅(3000 rpm, 30초)한 후 150 ℃의 핫플레이트 상부로 이동시키고 2분간 열처리하였다. 닥터블레이드 코팅방법으로 TiO<sub>2</sub> 페이스트(Ti-nanoxide R/SP)를 TPA 막 상부에 코팅(25 mm<sup>2</sup>), 건조(70 ℃, 30분)하였고, 이어서 산란층용 TiO, 페이 스트(Ti-nanoxide R/SP)를 추가적으로 코팅, 건조(70 ℃, 30 분)한 후 열처리(500 ℃, 60분)하여 메조포러스층과 산란층을 형성시켰다. 이를 증류수와 TiCl4(40 mM) 혼합용액에 침적 시키고 70 ℃ 오븐기에 30분간 방치한 후, 증류수과 에탄올 로 세정, 건조(70 ℃, 15분) 및 열처리(500 ℃, 60분)하여 광전 극(TiO<sub>2</sub>/FTO)을 제조하였다. 에탄올에 용해된 N719 염료용액(0.5 mM)을 별도로 준비한 후, 광전극을 8시간 침적시켜 TiO2 표 면에 N719 염료를 흡착시켰으며, 증류수와 에탄올로 세정한 후 건조(70 ℃, 30분)하여 작업전극을 완성하였다.

상대전극을 제조하기 위하여, 먼저 FTO 기판에 전해질 주 입구를 형성시키고, 아세톤, 증류수 및 에탄올에 침적시켜 각 각 10분간 초음파 세정을 실시한 후 건조(70 ℃, 30분)하였다. 세정된 FTO 기판 상부에 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 페이스트를 닥터블레 이드 방법으로 코팅후 건조(120 ℃, 30분)하여 상대전극을 제 조하였다. 이때, PEDOT:PSS 기반 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 페이스트를 이용 하였을 경우에는 고온건조 시 맥신 촉매층이 박리되는 문제 가 있었으며, 이를 해결하기 위하여 40 ℃ 핫플레이트에서 30 분간 건조하였다. 핫멜트 접착제를 중심으로 작업전극의 TiO<sub>2</sub> 면과 상대전극의 맥신층이 서로 대향하도록 배치시킨 후, 열 처리(120 ℃, 10분)하여 작업전극과 상대전극을 접합시켰다. 전해질 주입구를 통하여 I/I<sub>3</sub>계 전해질을 주입한 후, 핫멜트 접착제로 주입구를 밀봉시켜 광활성층 면적이 25 mm<sup>2</sup>인 DSSC를 제조하였다.

분석 및 측정. Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신의 결정구조 분석은 고온 X선 회절분석기(high temperature X-ray diffractometer; XRD) (D8-Discover, Bruker AXS; Karlsruhe, Germany)를 이용하였 으며, 합성된 맥신 입자 및 DSSC 단면의 이미지를 관찰하기 위 하여 에너지분산 X선분광기(energy-dispersive X-ray spectrometer; EDS)가 장착된 전계방사형 주사현미경(field-emission scanning electron microscope; SEM)(S-4800, Hitachi High Technology; Tokyo, Japan)을 이용하였다. 제작된 DSSC에의 광조사는 Xenon arc lamp(150W)가 장착된 솔라시뮬레이터(PEC-L01, Peccell Technologies, Inc.; Yokohama, Japan)를 이용하였다. 솔라시뮬레이터의 광세기는 silicon photodiode(PEC-SI01, Peccell Technologies, Inc.; Yokohama, Japan)를 이용하여 air mass 1.5(100 mW/cm<sup>2</sup>) 조건으로 조정후 사용하였다. 태양전 지의 전류-전압(current density-voltage) 특성 및 전기화학적 임피던스 분광분석(electrochemical impedance spectroscopy: EIS) 특성은 potentiostat(CompactStat, Ivium Technologies B.V.; Eindhoven, The Netherlands)를 이용하여 평가하였다. 태양전지의 유효면적은 이미지분석 소프트웨어가 장착된 digital microscope camera(SZ61, Olympus Corporation, Tokyo, Japan)를 이용하여 측정하였다.

### 결과 및 토론

Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 합성 및 분석. 맥스상 물질인 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>는 공 유결합성 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>층과 금속결합성 Al층이 교대로 배열된 층상 화합물이며, Al층은 불산(HF)에 의해 선택적으로 에칭 및 제 거할 수 있다. 이러한 에칭기술은 HF 수용액을 직접 사용하는 방법과 in-situ HF를 사용하는 방법이 알려져 있다.<sup>20</sup> 본 연구 에서는 반응식 (6)과 같이 HCl/LiF 혼합수용액을 이용한 insitu HF 에칭방식으로 Al층을 제거함으로서 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx를 제조<sup>21</sup> 하였으며, 이의 합성여부를 확인하기 위하여 XRD 분석을 실 시하였다.

 $2\text{Ti}_{3}\text{AlC}_{2}(s) + 6\text{LiF}(aq) + 6\text{HCl}(aq) \rightarrow 2\text{Ti}_{3}\text{C}_{2}(s)$  $+ \text{Li}_{3}\text{AlF}_{6}(aq) + \text{AlCl}_{3}(aq) + 3\text{LiCl}(aq) + 3\text{H}_{2}(g)$ (6)

Figure 2에 제시된 바와 같이 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>의 (002) 피크가 9.64° (2θ)에서 나타났으며, Al층이 에칭된 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx에서는 6.48°로 이동하였다. 이는 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx의 d-spacing(13.6 Å)이 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>(9.2 Å)



Figure 2. XRD patterns of  $Ti_3C_2Tx\ MXene$  and  $Ti_3AlC_2\ MAX$  phase.

보다 크다는 것을 의미하며, Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>로부터 Al층이 에칭, 제 거되었기 때문이다. 또한, Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx의 (110) 피크가 60.8°에서 새로이 나타났다. 이상과 같이 (002) 피크의 이동과 (110) 피 크의 생성으로부터 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>의 Al 층이 HCl/LiF에 의해 에칭, 제거되었음을 확인할 수 있었다.<sup>22,23</sup> 그러나, Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>의 주요 피크들 즉, (002) 피크(9.64°) 및 (104) 피크(38.9°)가 에칭후 에도 완전히 사라지지 않고 여전히 존재하고 있으며, 이로부



Figure 3. SEM images of (a)  $Ti_3C_2Tx$  MXene; (b)  $Ti_3AlC_2$  MAX phase.

터 합성된 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx에는 미반응된 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>가 소량 혼합되어 있음을 알 수 있었다. 이는, *in-situ* HF 방식의 경우 HF 수용 액을 직접 사용하는 경우보다 산도(acidity)가 낮아서 에칭성 이 저하되기 때문이라고 해석하고 있으며, 이와 유사한 결과가 보고되었다.<sup>22</sup> *In-situ* HF 에칭에 의한 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx의 생성여부를 추 가적으로 확인하기 위하여 SEM 이미지 분석을 실시하였으며, 그 결과를 Figure 3에 제시하였다. Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx (Figure 3(a))와 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>(Figure 3(b))의 SEM 이미지를 비교해 볼 때, Al 층이 에칭, 제거된 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx는 층간 간격이 증가하였음을 확인할 수 있었다.

Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 촉매층의 모폴로지. 바인더 수지 종류별 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 촉매층의 모폴로지를 관찰하기 위하여 전해질 주입 전 DSSC 단면의 SEM/EDS mapping 분석을 실시하였다. 이 때, 바인더 수지를 사용하지 않고 형성된 촉매층 시편의 모 폴로지도 함께 분석하였으며, 시편 제조과정은 다음과 같다. 즉, Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx(0.150 g)을 isopropyl alcohol(1 mL)에 분산시킨 후 FTO 기판 상부에 닥터블레이드 코팅 및 건조하여 상대전



Figure 4. Cross-sectional SEM ((a), (c), (e), (g)) and EDS Ti mapping ((b), (d), (f), (h)) images of DSSCs with  $Ti_3C_2Tx$  catalyst layers.

극을 제조한 후 이를 작업전극과 조립하여 분석시편을 제조 하였다. 바인더 수지를 포함하지 않는 촉매층의 경우는 Figure 4(a)와 (b)와 같이 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 촉매층 일부가 기판으로부터 탈리 하여 TiO<sub>2</sub> 광전극 상부에 낙하된 상태로 존재하는 입자가 관 찰되었다. 또한, 특정부위에서는 맥신입자가 과도하게 탈리되 어 작업전극과 상대전극이 서로 접촉한 경우도 관찰이 되었 으며, 이 경우 전자전도성의 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx가 전기적 단락을 유발 하여 태양전지가 정상적으로 작동할 수 없게 된다. 바인더 수 지를 사용한 촉매층의 경우는 Figure 4(c)~(h)와 같이 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 입자가 탈리되는 부분 없이 안정적으로 막을 형성하고 있음을 확인할 수 있었다. 한편, 바인더 수지로서 PVdF, P3HT 및 PEDOT:PSS를 사용한 경우 촉매층의 두께는 각각 21.3, 12.4 및 6.76 µm로 측정되었으며, 이는 바인더 수지 종류별로 맥 신 페이스트의 점도차이에 의한 것으로 판단된다. Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 촉매층을 갖는 DSSC의 효율특성. 합성된 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx의 바인더 수지로서 절연성의 PVdF, 반도체성의 P3HT 및 전자전도성의 PEDOT:PSS를 사용하여 FTO 기판 상부에 맥신 촉매층을 형성하였고, 이를 이용하여 DSSC를 제조한 후 효율특성을 평가하였다. 각 조건별로 3개의 DSSC에 대한 평균과 표준편차를 Figure 5 및 Table 1에 제시하였으며, 바 인더 수지로서 PEDOT:PSS를 사용하였을 때 가장 높은 전력 변환효율(power conversion efficiency, PCE)을 보였다.

바인더 수지 종류별로 단락전류(short-circuit current, *J*<sub>sc</sub>)와 개방전압(open-circuit voltage, *V*<sub>oc</sub>)의 차이는 작으나, 충진율 (fill factor, *FF*)은 큰 차이를 보였다. 즉, PEDOT:PSS를 적용 한 DSSC의 충진율은 39.92±1.30%를 나타내었고, PVdF와 P3HT는 각각 26.60±0.80% 및 27.61±2.30%를 보였다. 이러 한 충진율의 차이로 인해 PEOT:PSS 적용소자의 효율이 가

Table 1. Averages and Standard Deviations of Cell Performance Measured Using Three Cells with Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx Catalyst Layers

Binder resins	$J_{\rm sc}~({\rm mA/cm^2})$	$V_{\rm oc}~({ m V})$	FF (%)	PCE (%)
PVdF	$16.37 \pm 0.23$	$0.657 \pm 0.015$	$26.60\pm0.80$	$2.86 \pm 0.13$
РЗНТ	$17.29 \pm 0.20$	$0.663 \pm 0.004$	$27.61 \pm 2.30$	$3.20\pm0.27$
PEDOT:PSS	$16.34 \pm 0.76$	$0.655 \pm 0.038$	$39.92 \pm 1.30$	$4.26 \pm 0.21$



Figure 5. Box plots for the photovoltaic performance of DSSCs with different binder resins for  $Ti_3C_2Tx$  catalyst layers: (a)  $J_{sc}$ ; (b)  $V_{oc}$ ; (c) *FF*; (d) PCE measured under the AM 1.5 condition.



Figure 6. Current density-voltage characteristics of the best-performing DSSCs with different binder resins for  $Ti_3C_2Tx$  catalyst layers.

장 높게 나타났다.

이상과 같이 바인더 수지 종류에 따른 효율의 차이를 세부 적으로 파악하기 위하여 각 바인더 수지별로 효율이 가장 높은 셀을 선택하여 분석을 실시하였다. 효율이 가장 높은 태양전 지의 전압-전류 특성을 Figure 6과 Table 2에 제시하였다. 앞 서 언급한 바와 같이 바인더 수지별 단락전류와 개방전압은 거의 비슷한 값을 나타내었다. 그러나, 충진율의 경우 PEDOT:PSS 적용소자에서는 40.47%로 측정되었고, PVdF와 P3HT는 각각 27.45% 및 29.33%로서 PEDOT:PSS 대비 휠 씬 낮은 값을 보였다.

일반적으로 태양전지의 충진율은 시리즈저항(series resistance, *R*<sub>s</sub>)과 션트저항(shunt resistance, *R*<sub>sh</sub>)에 의해 영향을 받으며, 낮은 시리즈 저항 혹은/및 높은 션트 저항일수록 충진율은 증 가한다.<sup>24,25</sup> 이러한 시리즈 저항과 션트 저항은 각각 전류-전 압 곡선의 개방전압과 단락전류 값에서의 기울기로부터 산정 될 수 있으며, 그 결과를 Table 2에 제시하였다. PEDOT:PSS 적용 소자의 경우 PVdF와 P3HT 대비 보다 낮은 시리즈 저 항(20.8 Ωcm<sup>2</sup>)과 높은 션트 저항(438.6 Ωcm<sup>2</sup>) 값을 보였다. 이로부터 PEDOT:PSS 적용소자의 충진율이 가장 높은 값을 나타낸 것은 상대적으로 낮은 시리즈 저항과 높은 션트 저항에 기인한 것으로 볼 수 있다.

시리즈 저항은 DSSC 내부의 계면저항에 의해 영향을 받는 것으로 알려져 있으며, 바인더 수지 종류별 DSSC의 내부저 항을 확인하기 위하여 EIS 분석(Figure 7)을 실시하였다. 일 반적으로 DSSC의 EIS Nyquist plot은 3개의 반원으로 구성

되며, 첫번째 반원은 촉매층/FTO 계면(상대전극)에서 전하수 송 저항(R1)에 기인한 것이며, 두번째 반원은 TiOy/염료(N719)/ 전해질(I', I,계) 계면에서의 전하수송 저항(R<sub>2</sub>)에 의한 것이 다. 세번째 반원은 전해질 내에서의 이온확산 저항(R<sub>3</sub>)에 기 인한 것으로서. 3개 반원의 폭이 각 계면에서의 내부저항에 해당된다. 첫번째 반원을 좀 더 구체적으로 설명하면 촉매 존 재 하에서 전해질 내의 L 가 외부회로로부터 전달된 전자를 받아서 환원되는 반응(반응식 (3))에 대한 저항으로서, 촉매 층의 활성과 직접적으로 관련되어 있다. 즉, 촉매활성이 클수 록 낮은 R, 값을 나타내며, 이는 태양전지 작동과정에서 정 공수집 효율이 높음을 의미한다.6.7 Figure 7에 제시된 바와 같이 바이더 수지로서 PEDOT:PSS를 적용한 소자의 경우. 촉 매활성이 우수하여 첫번째 반원이 거의 보이지 않을 정도로 낮은 R<sub>1</sub> 값을 보였다. 반면에 PVdF와 P3HT의 경우, 비록 R<sub>1</sub>과 R2 반원이 겹쳐져 있어서 정확한 값을 산정하기 어렵지만 약 50~100 Ω의 높은 저항값을 보였다. 한편, PEDOT:PSS가 적 용된 소자의 경우 R2 값도 PVdF 혹은 P3HT 대비 상당히 낮 게 나타났는데, 이는 우수한 촉매활성(낮은 R, 값)으로 인해 I가 다량 생성(반응식 (3))될 수 있으며, 이들은 전해액을 통 하여 염료근처까지 확산된 후 염료에 형성된 정공에 전자를 제공하여 염료재생(반응식 (4) 및 (5)) 효율을 향상시켰기 때 문이다. 이상과 같이 PEDOT:PSS를 바인더 수지로 적용할 경 우 P3HT와 PVdF 보다 소자내부 계면저항(R<sub>1</sub>+R<sub>2</sub>)이 크게 감 소하였고, 이는 시리즈 저항을 낮추어 충진율을 향상시키게 됨을 확인할 수 있었다.



**Figure 7.** Nyquist plots of EIS spectra for the best-performing DSSCs with different binder resins for  $Ti_3C_2Tx$  catalyst layers.

Table 2. Photovoltaic Performance of the Best-performing DSSCs with Different Binder Resins for Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx Catalyst Layers

Binder resins	$J_{\rm sc}~({\rm mA/cm^2})$	$V_{ m oc}$ (V)	FF (%)	PCE (%)	$R_{\rm s}~(\Omega {\rm cm}^2)$	$R_{\rm sh}~(\Omega {\rm cm}^2)$
PVdF	16.43	0.670	27.45	3.02	62.1	113.9
P3HT	17.24	0.666	29.33	3.46	76.5	237.4
PEDOT:PSS	16.72	0.670	40.47	4.53	20.8	438.6

PEDOT:PSS를 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 촉매의 바인더 수지로 사용할 경우 촉매활성이 우수한 이유는 다음과 같이 설명할 수 있다. 앞서 언급한 바와 같이 Ti<sub>4</sub>C<sub>5</sub>Tx는 반응식 (3)의 활성화에너 지를 낮추어 주는 촉매 역할을 하며, 반응식 (3)이 원활하게 일어나기 위해서는 먼저 촉매와 전해질(I,)과의 접촉면적이 넓으면서, 전자전도성이 우수하여 외부회로를 통하여 이동해 온 전자를 FTO 전극으로부터 전달받은 후 L에 제공할 수 있어야 한다. 이러한 전자전도성 Ti<sub>a</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 입자의 바인 더 수지가 절연성일 경우 FTO → Ti<sub>1</sub>C<sub>2</sub>Tx → L<sub>2</sub>로 이어지는 전자이동 경로가 차단될 수 있으므로 반응식 (3)의 효율이 낮 아질 수 있다. 앞서 Figure 4에 제시된 바와 같이 PEDOT:PSS 적용소자의 경우 PVdF와 P3HT 보다 두께가 얇아서 I; (전해 액)와의 접촉면적이 현저히 작음에도 불구하고 보다 우수한 효율특성(충전율)을 나타내었다. 이는 PEDOT:PSS의 전자전 도성에 기인한 것이며, PVdF와 P3HT의 경우는 FTO로부터 전달받은 전자를 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx/전해액 계면에 존재하는 L<sub>3</sub>까지 효 과적으로 전달시키지 못하여 반응식 (3)이 제한적으로 일어 난 것으로 판단된다.

한편, Yanagida 등은 PEDOT:PSS를 상대전극의 촉매로 적 용하였을 때 충진율 28% 및 효율 2.10%를 발표하였다.<sup>26</sup> 이와 같이 PEDOT:PSS는 그 자체로서 I/L·계 전해질의 산화-환원 반응에 대해 촉매활성이 있는 것으로 알려져 있다. 비록 본 연구에서는 PEDOT:PSS를 TiaC, Tx 촉매 대비 10 wt%만 사 용하였지만, PVdF 혹은 P3HT 보다 우수한 태양전지 성능을 보이는 것은 PEDOT:PSS 자체의 촉매활성도 일부 기여한 것 으로 판단된다. 이와 같이 PEDOT:PSS 자체의 촉매활성과 앞 서 언급된 높은 전자전도성 중에서 어느 특성이 효율향상에 주로 기여하였는지 파악을 시도하였다. 즉, 반도체성(정공수 송성) PEDOT:PSS(CLEVIOS<sup>™</sup> P VP AI 4083)를 확보하여 바이더 수지로 적용평가한 후 높은 전자전도성을 갖는 PEDOT:PSS (PH 1000)와 비교를 시도하였다. 그러나, 반도체성 PEDOT:PSS 는 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신과 혼합하였을 때 곧바로 응집(aggregation) 이 일어나는 문제로 인하여 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신 페이스트를 제조할 수 없었으므로 DSSC 적용평가가 불가능하였다.

### 결 론

맥스상 물질인 Ti<sub>3</sub>AlC<sub>2</sub>를 in-situ HF 에칭방식으로 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx 맥신을 합성하였으며, 이를 DSSC의 redox couple(I<sup>-</sup>/I<sub>3</sub><sup>-</sup>) 재생 용 촉매로서 적용평가 하였다. 분말상의 Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx를 FTO 기 판 상부에 코팅하여 촉매층으로 형성시킬 때 바인더 수지를 사용하지 않을 경우에는 맥신입자가 기판으로부터 탈리되는 문제가 있었다. 이를 방지하기 위하여 맥신입자와 바인더 수 지를 혼합(90:10 wt%)하여 촉매층을 형성시켰으며, 이때 바 인더 수지로서 절연성의 PVdF, 반도체성의 P3HT 및 전자전 도성의 PEDOT:PSS를 사용하여 DSSC 제조하였고, 바인더 수

지 종류별 효율 특성을 비교하였다. PEDOT:PSS를 바인더 수 지로 사용한 DSSC는 40.47%의 충진율(PCE = 4.53%)을 보 였으며, PVdF의 경우 27.45%(PCE = 3.02%) 및 P3HT의 경우 29.33%(PCE = 3.46%)로 측정되었다. 이와 같이 전자 전도성의 PEDOT:PSS를 이용할 경우 높은 충진율과 효율을 보이는 이 유는 그 자체로서 촉매활성을 나타낸다는 사실과 절연성 및 반도체성 바인더 수지의 경우와 달리 FTO 전극으로부터 전 달받은 전자를 Ti<sub>1</sub>C, Tx/전해액 계면(L, )까지 효과적으로 전달 시킬 수 있었기 때문이다. 이 과정에서 전해액 내의 L:는 I로 용이하게 전환됨으로서 정공수집 효율이 높아지고, 또한 생 성된 I에 의해 염료재생 효율을 높이는 효과를 나타내었으며 이로써 충진율과 효율이 증가되었다. 이상과 같이 분말상의 촉매를 DSSC에 적용할 경우, 촉매층 형성시 사용되는 바인더 수지로서 PEDOT:PSS를 선택하는 것이 절연성인 PVdF와 반 도체성인 P3HT보다 효율향상에 보다 효과적임을 확인할 수 있었다.

**감사의 글**: 이 결과물은 2024년도 대구가톨릭대학교 학술 연구비 지원에 의한 것임.

이해상충: 저자들은 이해상충이 없음을 선언합니다.

### 참고문 헌

- Gong, J.; Sumathy, K.; Qiao, Q.; Zhou, Z. Review on Dye-Sensitized Solar Cells (DSSCs): Advanced Techniques and Research Trends. *Renew. Sustain. Energy Rev.* 2017, 68, 234-246.
- Sharma, K.; Sharma, V.; Sharma, S. S. Dye-Sensitized Solar Cells: Fundamentals and Current Status. *Nanoscale Res. Lett.* 2018, 13, 1-46.
- Ren, Y.; Zhang, D.; Suo, J.; Cao, Y.; Eickemeyer, F. T.; Vlachopoulos, N.; Zakeeruddin S. M.; Hagfeldt A.; Grätzel, M. Hydroxamic Acid Pre-Adsorption Raises the Efficiency of Cosensitized Solar Cells. *Nature* **2023**, 613, 60-65.
- Lee, H. M.; Yoon, J. H. Power Performance Analysis of a Transparent DSSC BIPV Window Based on 2 Year Measurement Data in a Full-Scale Mock-Up. *Appl. Energy* 2018, 225, 1013-1021.
- Yoon, S.; Tak, S.; Kim, J.; Jun, Y.; Kang, K.; Park, J. Application of Transparent Dye-Sensitized Solar Cells to Building Integrated Photovoltaic Systems. *Build. Environ.* 2011, 46, 1899-1904.
- Lee, Y.; Kwon, Y.; Cho, Y.; Ahn, K. S.; Han, Y. S. Novel Heterologous Binary Redox Mediator Based on an Ionic Liquid and Cobalt Complex for Efficient Organic-Solvent-Fee Dey-Sensitized Solar Cells. *J. Ind. Eng. Chem.* **2022**, 115, 263-271.
- Gu, J. H.; Park, D.; Jung, K. H.; Lee, B. C.; Han, Y. S. Effects of Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx MXene Addition to a Co Complex/Ionic Liquid-Based Electrolyte on the Photovoltaic Performance of Solar Cells. *Molecules* 2024, 29, 1340.
- Olsen, E.; Hagen, G.; Lindquist, S. E. Dissolution of Platinum in Methoxy Propionitrile Containing Lil/I<sub>2</sub>. Sol. Energy Mater. Sol.

Cells 2000, 63, 267-273.

- Kay, A.; Grätzel, M. Low Cost Photovoltaic Modules Based on Dye Sensitized Nanocrystalline Titanium Dioxide and Carbon Powder. *Sol. Energy Mater. Sol. Cells* **1996**, 44, 99-117.
- Wu, J.; Lan, Z.; Lin, J.; Huang, M.; Huang, Y.; Fan, L.; Luo G.; Lin, Y.; Xie, Y.; Wei, Y. Counter Electrodes in Dye-Sensitized Solar Cells. *Chem. Soc. Rev.* 2017, 46, 5975-6023.
- Papadopoulou, K. A.; Chroneos, A.; Parfitt, D.; Christopoulos, S. R. G A perspective on MXenes: Their Synthesis, Properties, and Recent Applications. J. Appl. Phys. 2020, 128, 170902.
- Jun, B. M.; Kim, S.; Heo, J.; Park, C. M.; Her, N.; Jang, M.; Huang, Y.; Han, J.; Yoon, Y. Review of MXenes as New Nanomaterials for Energy Storage/Delivery and Selected Environmental Applications. *Nano Res.* 2019, 12, 471-487.
- Di, Y.; Qin, T. Efficient Wide-Spectrum Dye-Sensitized Solar Cell by Plasmonic TiN@ Ni-MXene as Electrocatalyst. *Ceram. Int.* 2022, 48, 12635-12640.
- Ma, J. Y.; Sun, M.; Zhu, Y. A.; Zhou, H.; Wu, K.; Xiao, J.; Wu, M. Highly Effective 2D Layer Structured Titanium Carbide Electrode for Dye-Sensitized and Perovskite Solar Cells. *Chem. Electro. Chem.* **2020**, 7, 1149-1154.
- Ahmad, M. S.; Pandey, A. K.; Abd Rahim, N.; Aslfattahi, N.; Mishra, Y. K.; Rashid, B.; Saidur, R. 2-D Mxene Flakes as Potential Replacement for Both TCO and Pt Layers for Dye-Sensitized Solar Cell. *Ceram. Int.* **2021**, 47, 27942-27947.
- Wu, C. S.; Chang, T. W.; Teng, H.; Lee, Y. L. High Performance Carbon Black Counter Electrodes for Dye-Sensitized Solar Cells. *Energy* 2016, 115, 513-518.
- Joshi, P.; Zhang, L.; Chen, Q.; Galipeau, D.; Fong, H.; Qiao, Q. Electrospun Carbon Nanofibers as Low-cost Counter Electrode for Dye-Sensitized Solar Cells. *ACS Appl. Mater. Interfaces* 2010, 2, 3572-3577.
- Mei, X.; Cho, S. J.; Fan, B.; Ouyang, J. High-Performance Dye-Sensitized Solar Cells with Gel-Coated Binder-Free Carbon Nanotube

Films as Counter Electrode. Nanotechnology 2010, 21, 395202.

- Lee, W. R.; Jun, Y. S.; Park, J.; Stucky, G. D. Crystalline Poly (Triazine Imide) Based g-CN as an Efficient Electrocatalyst for Counter Electrodes of Dye-Sensitized Solar Cells Using a Triiodide/ Iodide Redox Electrolyte. J. Mater. Chem. A 2015, 3, 24232-24236.
- Alhabeb, M.; Maleski, K.; Anasori, B.; Lelyukh, P.; Clark, L.; Sin, S.; Gogotsi, Y. Guidelines for Synthesis and Processing of Two-Dimensional Titanium Carbide (Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx MXene). *Chem. Mater.* 2017, 29, 7633-7644.
- Ghidiu, M.; Lukatskaya, M. R.; Zhao, M. Q.; Gogotsi, Y.; Barsoum, M. W. Conductive Two-Dimensional Titanium Carbide 'clay' with High Volumetric Capacitance. *Nature* 2014, 516, 78-81.
- 22. Khan, A. R.; Husnain, S. M.; Shahzad, F.; Mujtaba-ul-Hassan, S.; Mehmood, M.; Ahmad, J.; Mehran, M. T.; Rahman, S. Two-Dimensional Transition Metal Carbide (Ti<sub>3</sub>C<sub>2</sub>Tx) as an Efficient Adsorbent to Remove Cesium (Cs<sup>+</sup>). *Dalton Trans.* **2019**, 48, 11803-11812.
- Kim, S. K.; Kim, S. A.; Han, Y. S.; Jung, K.-H. Supercapacitor Performance of MXene-Coated Carbon Nanofiber Electrodes. *C* 2024, 10, 32.
- Kong, M.; Kim, K. S.; Nga, N. V.; Lee, Y.; Jeon, Y. S.; Cho, Y.; Kwon, Y.; Han, Y. S. Molecular Weight Effects of Biscarbazole-Based Hole Transport Polymers on the Performance of Solid-State Dye-Sensitized Solar Cells. *Nanomaterials* 2020, 10, 2516.
- Shin, S.; Kim, J.; Kwon, S. J.; Ryu, K. H.; Choi, B.; Han, Y. S. Enhancement of Photovoltaic Performance of Solvent-Free Dye-Sensitized Solar Cells with Doped Poly(3-hexylthiophene). *J. Ind. Eng. Chem.* **2023**, 123, 428-435.
- Saito, Y.; Kitamura, T.; Wada, Y.; Yanagida, S. Application of Poly(3, 4-ethylenedioxythiophene) to Counter Electrode in Dye-Sensitized Solar Cells. *Chem. Lett.* 2002, 31, 1060-1061.

**출판자 공지사항:** 한국고분자학회는 게재된 논문 및 기관 소속의 관할권 주장과 관련하여 중립을 유지합니다.